

新型練石張工法 架台一体型



ユニットストーン工法

～ 練石張の効率化と省力化を飛躍的に高めた画期的工法～



Environmental
Engineering



環境工学株式会社

・普通作業員による機械化施工

・架台一体型ユニットによる施工の
スピード化

1ユニット**2.0**m²

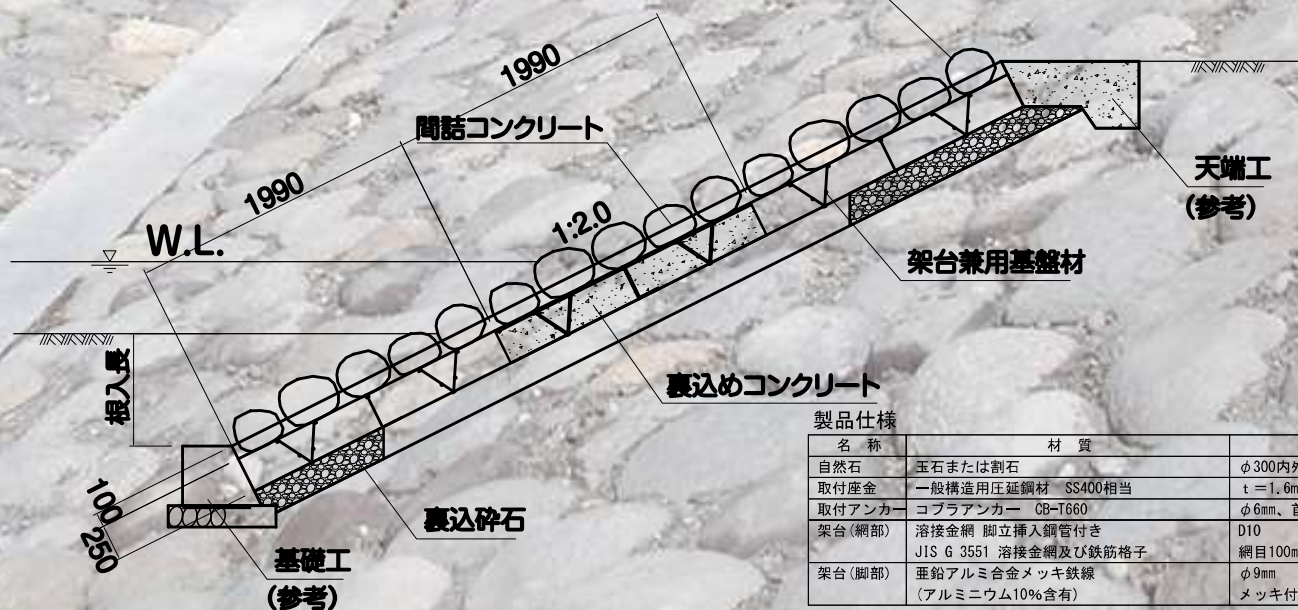
・従来型の練石張工に比べ
当社比 約**2~5**倍の施工性



👉 架台一体型標準ユニット

標準断面図

ユニットストーンT-350



製品仕様

名 称	材 質	仕 様
自然石	玉石または割石	φ300内外
取付座金	一般構造用圧延鋼材 SS400相当	t = 1.6mm
取付アンカー	コブラアンカー CB-T660	φ6mm、首下長さ60mm
架台 (網部)	溶接金網 脚立挿入鋼管付き JIS G 3551 溶接金網及び鉄筋格子	D10 網目100mm
架台 (脚部)	垂鉛アルミ合金メッキ鉄線 (アルミニウム10%含有)	φ9mm メッキ付着量300g/㎡以上

ユニットストーン工法 施工の手順

練石張の施工効率を飛躍的に向上させました



- 1.ユニットの据付
工場製品2m×1m (2㎡) の石材ユニットを
専用吊金具で据え付けるだけなので、
石工等の職人を必要としません。



- 2.ユニット据付完了
ユニット据付完了（上方から）
脚部にコンクリート打設用の空間があります。
脚部の高さは必要厚に合わせたものをご用意することができます。



- 3.コンクリート打設状況
法肩方向からコンクリートを打設します。



- 4.練石張の完成
シンプルでスピーディーな作業工程により
練石張が完成します。

実績写真



【施工中】



【施工後】

折野川(徳島県)



環境工学株式会社

<https://www.kankyo-kogaku.co.jp/>
e-mail eigyo@kankyo-kogaku.co.jp



本 社	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7151	FAX.042-525-7033
環境防災事業部	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7151	FAX.042-525-7033
盛岡営業所	〒020-0021	岩手県盛岡市中央通1-7-35	
		コアフィールドモリオカ(旧三井生命盛岡ビル)1F	
		TEL.022-267-1065	FAX.022-267-1953
仙台営業所	〒980-0014	宮城県仙台市青葉区本町1-13-24	錦ビル6F
		TEL.022-267-1065	FAX.022-267-1953
東京営業所	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7050	FAX.042-526-6313
大阪営業所	〒532-0011	大阪府大阪市淀川区西中島3-10-12	サムティ西中島202
		TEL.06-6307-6921	FAX.06-6307-6923
福岡営業所	〒812-0011	福岡県福岡市博多区博多駅前2-12-9	第6グリーンビル4F
		TEL.092-418-1451	FAX.092-418-1452

岩手県二戸工場	秋田県大館工場	秋田県男鹿工場	福島県南相馬工場	群馬県伊勢崎工場	千葉県山武工場
長野県安曇野工場	静岡県川根工場	三重県阿山工場	三重県三田工場	三重県大紀工場	奈良県御所工場
奈良県御所藩羅工場	和歌山県和歌山工場	岡山県和気工場	鳥取県八頭工場	山口県阿東工場	山口県徳地工場
高知県古川工場	高知県須崎下分工場	高知県四万十下分工場	高知県安芸工場	高知県本山工場	愛媛県長浜工場
徳島県海部工場	佐賀県鳥栖工場	熊本県あさぎり工場	熊本県秋津工場	熊本県菊池大津工場	熊本県小川工場
熊本県宇土工場	熊本県甲佐工場	大分県日田工場	福岡県鞍手工場	福岡県うきは工場	宮崎県都城工場
鹿児島県鹿屋工場					